



# SEMANÁRIO OFICIAL DE CAMPINA GRANDE

ESTADO DA PARAÍBA

SEPARATA DO SEMANÁRIO OFICIAL

EDIÇÃO ESPECIAL

23 DE SETEMBRO DE 2022

## SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS E MEIO AMBIENTE

### EXTRATO DE ADITIVO DE CONTRATO

**INSTRUMENTO:** ADITIVO Nº 01 AO CONTRATO Nº 2.14.005/2022. **PARTES:** A SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS E MEIO AMBIENTE E BR SANEAMENTO LTDA ME. **OBJETO:** O PRESENTE ADITIVO TEM POR OBJETO A ALTERAÇÃO DA CLÁUSULA QUINTA DO CONTRATO Nº 2.14.005/2022, PROVENIENTE DE REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO E A RATIFICAÇÃO DAS DEMAIS CLÁUSULAS. **VALOR:** O VALOR DO CONTRATO Nº 2.14.005/2022 FICA ACRESCIDO EM R\$ 2.133.415,19 (DOIS MILHÕES, CENTO E TRINTA E TRÊS MIL, QUATROCENTOS E QUINZE REAIS E DEZENOVE CENTAVOS) A PARTIR DA ASSINATURA DO PRESENTE TERMO. **LICITAÇÃO:** CONCORRÊNCIA Nº 016/2020, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 149/2020. **FUNDAMENTAÇÃO:** LEI Nº 8.666/93 E SUAS ALTERAÇÕES. **SIGNATÁRIOS:** GERALDO NOBRE CAVALCANTI E JESSICA SUASSUNA GUEDES. **DATA DE ASSINATURA:** 22 DE SETEMBRO DE 2022.

**GERALDO NOBRE CAVALCANTI**

Secretário de Serviços Urbanos e Meio Ambiente

### EXTRATO DE ADITIVO DE CONTRATO

**INSTRUMENTO:** ADITIVO Nº 01 AO CONTRATO Nº 2.14.006/2022. **PARTES:** A SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS E MEIO AMBIENTE E BR SANEAMENTO LTDA ME. **OBJETO:** O PRESENTE ADITIVO TEM POR OBJETO A ALTERAÇÃO DA CLÁUSULA QUINTA DO CONTRATO Nº 2.14.006/2022, PROVENIENTE DE REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO E A RATIFICAÇÃO DAS DEMAIS CLÁUSULAS. **VALOR:** O VALOR DO CONTRATO Nº 2.14.006/2022 FICA ACRESCIDO EM R\$ 2.321.223,64 (DOIS MILHÕES, TREZENTOS E VINTE E UM MIL, DUZENTOS E VINTE E TRÊS REAIS E SESSENTA E QUATRO CENTAVOS) A PARTIR DA ASSINATURA DO PRESENTE TERMO. **LICITAÇÃO:** CONCORRÊNCIA Nº 017/2020, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 151/2020. **FUNDAMENTAÇÃO:** LEI Nº 8.666/93 E SUAS ALTERAÇÕES. **SIGNATÁRIOS:** GERALDO NOBRE CAVALCANTI E JESSICA SUASSUNA GUEDES. **DATA DE ASSINATURA:** 22 DE SETEMBRO DE 2022.

**GERALDO NOBRE CAVALCANTI**

Secretário de Serviços Urbanos e Meio Ambiente

### EXTRATO DE ADITIVO DE CONTRATO

**INSTRUMENTO:** ADITIVO Nº 01 AO CONTRATO Nº 2.14.007/2022. **PARTES:** A SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS E MEIO AMBIENTE E BR SANEAMENTO LTDA

ME. **OBJETO:** O PRESENTE ADITIVO TEM POR OBJETO A ALTERAÇÃO DA CLÁUSULA QUINTA DO CONTRATO Nº 2.14.007/2022, PROVENIENTE DE REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO E A RATIFICAÇÃO DAS DEMAIS CLÁUSULAS. **VALOR:** O VALOR DO CONTRATO Nº 2.14.007/2022 FICA ACRESCIDO EM R\$ 1.828.326,62 (UM MILHÃO, OITOCENTOS E VINTE E OITO MIL, TREZENTOS E VINTE E SEIS REAIS E SESSENTA E DOIS REAIS) A PARTIR DA ASSINATURA DO PRESENTE TERMO. **LICITAÇÃO:** CONCORRÊNCIA Nº 018/2020, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 152/2020. **FUNDAMENTAÇÃO:** LEI Nº 8.666/93 E SUAS ALTERAÇÕES. **SIGNATÁRIOS:** GERALDO NOBRE CAVALCANTI E JESSICA SUASSUNA GUEDES. **DATA DE ASSINATURA:** 22 DE SETEMBRO DE 2022.

**GERALDO NOBRE CAVALCANTI**

Secretário de Serviços Urbanos e Meio Ambiente

## SEPARATA DO SEMANÁRIO OFICIAL

ESTADO DA PARAÍBA  
PREFEITURA DE CAMPINA GRANDE  
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO  
DEPARTAMENTO DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO

**ADMINISTRAÇÃO: BRUNO CUNHA LIMA BRANCO**  
**LEI MUNICIPAL Nº 04, DE 29 DE DEZEMBRO DE 1955**

A Separata do Semanário Oficial é uma publicação extra do jornal, disponível digitalmente no endereço eletrônico da Prefeitura Municipal de Campina Grande/PB.

Os departamentos são responsáveis pelo conteúdo dos atos oficiais publicados.

### REDAÇÃO

Jonas Araújo Nascimento  
Maria do Socorro Almeida Farias Benicio  
Warllyson José Santos Souto

### CONTATO

semanariopmcg@gmail.com

### ENDEREÇO

Avenida Marechal Floriano Peixoto, 692, Centro,  
Campina Grande/PB